

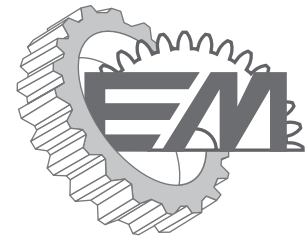


Liste des principaux équipements de la société Elimetal Inc.

Découpage au fil EDM CNC

Modèle	M.F.G	Mise en service	Capacité axes "X"	Capacité axes "Y"	Capacité axes "Z"	Cône	Condition électrique	Code de machine
Mitsubishi FA30V Capacité 5 axes N° de série : J30M0061A	n/a	2005	29.50 po	19.60 po	26.00 po	0-15@ 10.25 po	13.50 kW	211
Charmilles-Robofil 440C Capacité 5 axes. N° série 121000- 11002410	n/a	2005	21.00 po	13.00 po	16.00 po	0-45	5.00 kW	209
Mitsubishi FA30 Capacité 5 axes N° de série 02A3M065	n/a	2003	29.50 po	19.60 po	26.00 po	0-15@ 10.25 po	13.50 kW	206
3 Charmilles- Robofil 500 capacité 5 axes N° de série : 42045, (500A) N° de série : 42054, (500B) N° de série : 500012, (500C)	1994 1994 1994	1997 1994 1993	28.00 po	16.00 po	16.00 po	0-45	12.00 kW	204 208 201
3 Charmilles- Robofil 300 capacité 5 axes N° de série : 300032, 300A , 1992 N° de série : 300054, 300B, 1992 N° de série : 300032, 300C, 1992	1992 1992 1992	1995 1994 1992	16.00 po	10.00 po	16.00 po	0-45	12.00 kW	202 203 215
Charmilles- Robofil 290 capacité 5 axes N° de série 3256800000, 1995	1995	1995	16.00 po	10.00 po	10.00 po	0-30	12.00 kW	205
Charmilles- Robofil CF 600 capacité 5 axes N° de série 91016/80118,	n/a	1988	25.00 po	15.00 po	10.00 po	0-30	5.00 kW	212

Légende:
Tour CNC = 100 series
Electro Erosion par Enfonçage et par Fil = 200 series
Perceuse par electro erosion et Perceuse à colonnes = 300 series
Fraisé CNC = 400 series
Equipement D'inspection = 500 series
Fraiseuse conventional = 600 series
Tour conventional = 700 series
Rectifieuses = 800 series
Finition et Autre = 900 series



Liste des principaux équipements de la société Elimetal Inc.

Enfonçage à l'électrode CNC EDM

Modèle	M.F.G	Mise en service	Capacité axe "X"	Capacité axe "Y"	Capacité axe "Z"	Condition électrique	Code machine
Agie-CNC agie Mondo Star 50 Capacité 4 axes No de série : 2PM-001011	n/a	1998	20 po	14 po	14 po	30 kW	251
Charmilles – Roboform C200 Capacité 4 axes No de série 25298	1993	1993	9 po	6 po	9 po	3 kW	253
Sodick A6CR avec changeur d'outils Mark45, modèle FS A6CR Capacité 5 axes No de série : A6C-014	n/a	1991	20 po	16 po	20 po	15 kW	252
Sodick A3CR avec changeur d'outils Mark 7, modèle FS-A3C Capacité 4 axes No de série : SA3C 4266	1985	1990	12 po	8 po	10 po	4 kW	255
Sodick A3C avec changeur d'outils Mark 3, capacité 3 axes, modèle FS-A3C No de série : SA3C-163	1983	1989	12 po	8 po	10 po	4 kW	254
Charmilles – Roboform 350 Capacité 4 axes No de série 642930	2008	2008	13.78 po	9.84 po	11.81 po	7.5 kW	256

Légende:

Tour CNC = 100 series

Electro Erosion par Enfonçage et par Fil = 200 series

Perceuse par electro erosion et Perceuse à colonnes = 300 series

Fraisé CNC = 400 series

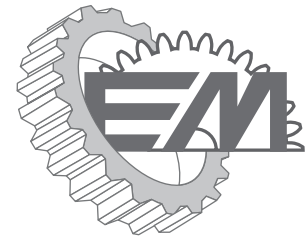
Equipement D'Inspection = 500 series

Fraiseuse conventional = 600 series

Tour conventional = 700 series

Rectifieuses = 800 series

Finition et Autre = 900 series



Liste des principaux équipements de la société Elimetal Inc.

Fraisage CNC

Modèle	M.F.G.	Mise en service	Capacité axe "X"	Capacité axe "Y"	Capacité axe "Z"	Condition électrique	Code Machine
Takumi V32 Usinage à 3 axes complets, 10000 RPM N° de série : K0133	2005	2006	126 po	42 po	30 po	N/a	409
3 HAAS VF-4 vertical machining center usinage à 5 axes complet 10000 r/min (RPM) N° de série : 1054532 N° de série : 133506 N° de série : 1050195 N° de série : 1050783	2006 2003 2005 2006	2006 2006 2006 2006	50 po	20 po	20 po	14.9 kW	420 405 414 415
Parpas HS-324 Usinage à 6 axes complet 16000 RPM N° de série : 324/ 23	2002	2005	95 po	39 po	38 po	N/a	410
Centre d'usinage horizontal Mazak PFH-5800 Usinage à 4 axes complet avec commutateur de palette N° de série : 171593	2004	2004	28 po	28 po	29 po	N/a	401
Centre d'usinage vertical HAAS VF-2 Usinage à 5 axes complet 10000 r/min (RPM) N° de série : 27414	2001	2002	30 po	16 po	20 po	N/a	407
Centre d'usinage vertical HAAS VF-5B/40 Usinage à 5 axes complet 10000 r/min (RPM) N° de série : 1073695	2008	2009	50 po	26 po	20 po	N/a	404

Légende:

Tour CNC = 100 series

Electro Erosion par Enfonçage et par Fil = 200 series

Perceuse par electro erosion et Perceuse à colonnes = 300 series

Fraisé CNC = 400 series

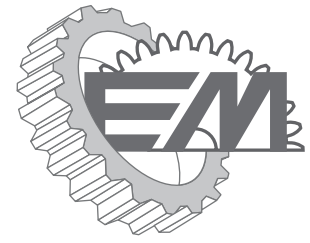
Equipement D'Inspection = 500 series

Fraiseuse conventional = 600 series

Tour conventional = 700 series

Rectifieuses = 800 series

Finition et Autre = 900 series



Liste des principaux équipements de la société Elimetal Inc.

Fraisage CNC

Modèle	M.F.G.	Mise en service	Capacité axe "X"	Capacité axe "Y"	Capacité axe "Z"	Condition électrique	Code Machine
Centre d'usinage vertical HAAS VF-6/40 Usinage à 5 axes complet 10 000 r/min (RPM) N° de série : 23520	2001	2001	64 po	32 po	30 po	N/a	406
Centre d'usinage horizontal Toshiba Avec commutateur de palette No de série 212665 / 416033	n/a	1998	30 po	24 po	24 po	N/a	402
Centre d'usinage vertical Matsura Modèle MC1000VF 10000 r/min (RPM) N° de série : 970212340	1997	1997	30 po	16 po	20 po	15.80 kW	408
Centre d'usinage Mori-Seiki Usinage à 4 axes complet N° de série : 29370S1N	1990	1990	16 po	10 po	16 po	N/a	403

Légende:

Tour CNC = 100 series

Electro Erosion par Enfonçage et par Fil = 200 series

Perceuse par electro erosion et Perceuse à colonnes = 300 series

Fraisé CNC = 400 series

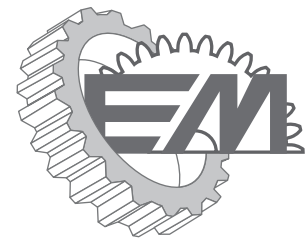
Equipement D'Inspection = 500 series

Fraiseuse conventional = 600 series

Tour conventional = 700 series

Rectifieuses = 800 series

Finition et Autre = 900 series



Liste des principaux équipements de la société Elimetal Inc.

Tournage CNC

Modèle	M.F.G	Mise en service	Capacité mandrin à collet flexible	Diamètre de mandrin	Diamètre admis au dessus	Diamètre admis au dessous	Diamètre de tournage maximal	longueur de tournage maximal	Condition électrique	Code machine
4 centres de tournage Nakamura-Tome SC 250M Capacité complète a trois axes 4500 r/min (RPM) N° de série : 204402 N° de série : 201106 N° de série : 204401 N° de série: 205004	1999 1999 1999 1999	2006 2006 2006 2006	2.5 po	8 po	18 po	N/a	12 po	20 po	18 kW	116 111 112 113
Centre de tournage Haas SL 20 Capacité complète à 3 axes 4000 r/min (RPM) Dispositif d'alimentation automatique N° de série : 65607	2002	2003	2 po	8 po	20 po	9.5 po	9.5 po	20 po	18 kW	101
Centre de tournage Nakamura-Tome SC150S Commande FANUC 21 i-Ta et a barre LNS (alimentation rapide) 5000 r/min N° de série : 5150909	n/a	2000	2 po	6 po	26 po	N/a	9 po	12 po	12 kW	115
Centre de tournage Nakamura-Tome CNC SC-150M Capacité complète à 3 axes 5000r/min (RPM) Disposition d'alimentation automatique N° de série : 150209	n/a	1999	2 po	6 po	26 po	N/a	9 po	12 po	12 kW	114

Légende:

Tour CNC = 100 series

Electro Erosion par Enfonçage et par Fil = 200 series

Perceuse par electro erosion et Perceuse à colonnes = 300 series

Fraisé CNC = 400 series

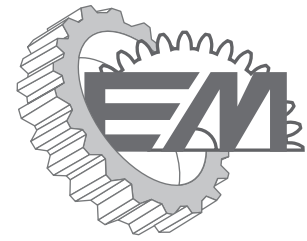
Équipement D'Inspection = 500 series

Fraiseuse conventional = 600 series

Tour conventional = 700 series

Rectifieuses = 800 series

Finition et Autre = 900 series



Liste des principaux équipements de la société Elimetal Inc.

Tournage CNC

Modèle	M.F.G	Mise en service	Capacité mandrin à collet flexible	Diamètre de mandrin	Diamètre admis au dessus	Diamètre admis au dessous	Diamètre de tournage maximal	longueur de tournage maximal	Condition électrique	Code machine
Tour CNC Nakamura-Tome SC 300M 3500 r/min (RPM) N° de série : C21194	1997	1998	3 po	10 po	22 po	18 po	14 po	24 po	22 kW	110
Tour CNC Moi-Seiki Capacité complète a 2 axes 3500 RPM Modèle SL25B5 N° de série : 4479	n/a	1990	8 po de Diamètre x 18 po							102
Nakamura Superturn Capacité complète à 2 axes 4500 RPM Model : ST2 N° de série : C21714	1985	1990	8 po de Diamètre x 18 po							103

Légende:

Tour CNC = 100 series

Electro Erosion par Enfonçage et par Fil = 200 series

Perceuse par electro erosion et Perceuse à colonnes = 300 series

Fraisé CNC = 400 series

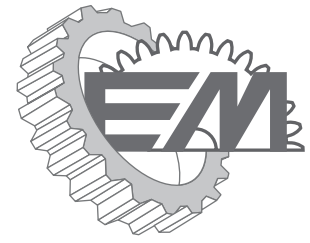
Equipement D'Inspection = 500 series

Fraiseuse conventional = 600 series

Tour conventional = 700 series

Rectifieuses = 800 series

Finition et Autre = 900 series



Liste des principaux équipements de la société Elimetal Inc.

Perçage EDM

Modèle	M.F.G	Mise en service	Diamètre minimum	Capacité Axes "X"	Capacité Axes "Y"	Condition électrique	Code machine
Perceuse de petits trous Japax SD-IM Super Drill Capacité de 18 po d'épais 040550692/J	n/a	1997	.011"	14"	12"	n/a	311
Perceuse de petits trous Sodick NC K I CN-05 No de série : M029	1996	1997	.011"	14"	12"	n/a	301
Perceuse de petits trous Sodick NC KICN-03 Ser: 91111282	1992	1992	.011"	10"	8"	n/a	302
HAAS Controller du servo S5C No de série 2523	n/a	1997	N/a	360	360	n/a	303

Légende:

Tour CNC = 100 series

Electro Erosion par Enfonçage et par Fil = 200 series

Perceuse par electro erosion et Perceuse à colonnes = 300 series

Fraisé CNC = 400 series

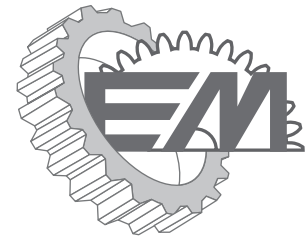
Equipement D'Inspection = 500 series

Fraiseuse conventional = 600 series

Tour conventional = 700 series

Rectifieuses = 800 series

Finition et Autre = 900 series



Liste des principaux équipements de la société Elimetal Inc.

Machinerie Conventionnelle

Modèle	Capacité	Condition électrique	Code machine
Precimaster DY 410 No de série : 860704	Dia, de 14 po & 40 po de long, de table, capacité mandrin à collet flexible : 3 po de diamètre, diamètre d'alésage : 3 po	3.7 kW	715
Perceuse Radialer Z I J automatique Modèle : Z3050x16 Ser :04085069	Diamètre de 2 po & 62 po de longueur de bras	n/a	312
Perceuse à colonnes Percer Micro, No de série TRW 1012	Diamètre de 0.02 po à .125 po	n/a	321
Perceuse à colonnes Fredk Pollard Modèle : 9FX Ser : 10333C	Diamètre de 0.02 po à .125 po	n/a	322
Perceuse à colonnes Clausing Modèle :1687/4 Ser :15-535704/5/6/7	Diamètre de 1/8 po à .50 po	n/a	323
Perceuse à colonnes Corona à 2 axes. N° de série : 65988F7	Diamètre de 1/8 po à .50 po	n/a	325
Perceuse à colonnes Pollard à 6 axes Modèle 150A/6 N° de série : 31485A	Diamètre de 1/8 po à .50 po	n/a	324
Machine à Percer Horizontal BCLN	Diamètre de .09 à .50 po, 8 po de longueur	n/a	326
Machine à Percer Strands S68	Diamètre de .03 à .50 po, 6 po de longueur	0.9 kW	313
Tour Graziano – SAG 14 No de série : 69288	Dia, de 20 po., Diam de 14 po *60po de long. De table du mandrin : 8 po, dia, d'alésage : 1-3/4 po.	3.9 kW	711
Tour Graziano – SAG 14 No de série : 42201	Diamètre de 14 po & 60 po de longueur	3.9 kW	713

Légende:

Tour CNC = 100 series

Electro Erosion par Enfonçage et par Fil = 200 series

Perceuse par electro erosion et Perceuse à colonnes = 300 series

Fraisé CNC = 400 series

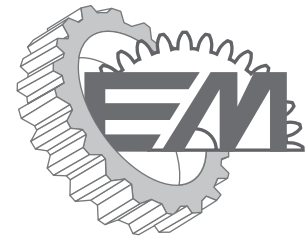
Equipement D'inspection = 500 series

Fraiseuse conventional = 600 series

Tour conventional = 700 series

Rectifieuses = 800 series

Finition et Autre = 900 series



Liste des principaux équipements de la société Elimetal Inc.

Machinerie Conventionnelle

Modèle	Capacité	Condition électrique	Code machine
Tour de tourelle Warnjer & Swarsey Modèle : 2 MC N° de série : 2437222	Diamètre de 6 po max. 10 po de longueur max.	n/a	733
Tour de tourelle Hardinge HC	Diamètre de 8 po & 8 po de longueur	2 & 3 kW	751
Tour Schaublin TYP 13 Type 102-80	Diamètre de 8 po & 8 po de longueur	n/a	712
2 tours de précision Hardinge, modèle HLV-H N° de série : 14337-T N° de série : 14892-T	Diamètre de 8 po & 20po de longueur. Capacité mandrin à collet flexible : diam de 1/16 po à 1-1/16 po	n/a	704 703
Fraiseuse Bridgeport J 1 N° de série : 460521288Y	X- 27 po, Y –13, Z- 16 po.	n/a	611
Fraiseuse verticale First 5 H.P. 60-4500 r/min Modèle LC-205VHDX N° de série : 60200131	X- 32 po, Y –14 po, Z- 16 po.	5.3 kW	653
Fraiseuse horizontale Niigata, Modèle 24MC N° de série : 62113	X- 34 po, Y –14 po, Z- 12 po.	n/a	613
Fraiseuse verticale Laguna – FTV, 23 H.P No de série 16296 SE-60-4500r/min	X- 27 po, Y –13 po , Z- 16 po.	2.8 kW	654
Fraiseuse verticale Precimaster V5 300/1568, 3.7 H.P., 80-3800 R.P.M	X- 39 po, Y –24 po, Z- 16 po.	3.7 kW	608
Fraiseuse verticale Percimaster -4B, 5- 2098, 3 h.p., 80, 3800 R.P.M.	X- 3 po, Y –24 po, Z- 16 po.	3.7 kW	601

Légende:

Tour CNC = 100 series

Electro Erosion par Enfonçage et par Fil = 200 series

Perceuse par electro erosion et Perceuse à colonnes = 300 series

Fraisé CNC = 400 series

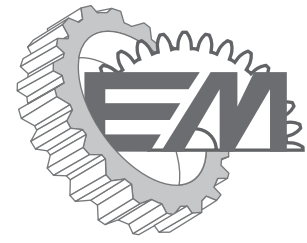
Equipement D'inspection = 500 series

Fraiseuse conventional = 600 series

Tour conventional = 700 series

Rectifieuses = 800 series

Finition et Autre = 900 series



Liste des principaux équipements de la société Elimetal Inc.

Machinerie Conventionnelle

Modèle	Capacité	Condition électrique	Code machine
Fraiseuse horizontale Shaublin 13 N° de série : 186603	X- 34 po, Y -14 po, Z- 12 po.	n/a	612
Scie hydraulique mécanique – S-20 Série II N° de série : S20	Diamètre de 14 po	1.3 kW	906
Machine à Cisailier Di-Acro #36 N° de série : 1306	épaisseur de 1/8 po x 36 po de largeur	1 kW	917
Scie vertical – KV-50 N° de série : V50451	12 po de grandeur	1 kW	920
Scie à ruban Stritrite JH 225	Diamètre de 10 po.	0.9 kW	921
Décapeuse à sec Blast-it all modèle 4836-7 N° de série : GB84120342 N° de série : 10187	n/a	n/a	966 964
O.D Grinding machine Strudel	n/a	n/a	910
Honing machine	n/a	n/a	912
Machine à percer radial drilling Machine 4 axes 1/16 Modèle 3050*16 max. drilling No de série 04085069	N/a	n/a	312
I. D. Grinding machine	n/a	n/a	913
Machine a percer FREDK POLLARD, 1 axe, modèle 9FX No de série : 10333C	N/a	n/a	914
PRECIMASTER, M4171 No de série : DBM 300VS 1568	Dia, de 14 po*40 po de long, de table, capacité mandrin à collet flexible : 3 po de diamètre, diamètre d'alésage : 3 po	n/a	903

Légende:

Tour CNC = 100 series

Electro Erosion par Enfonçage et par Fil = 200 series

Perceuse par electro erosion et Perceuse à colonnes = 300 series

Fraisé CNC = 400 series

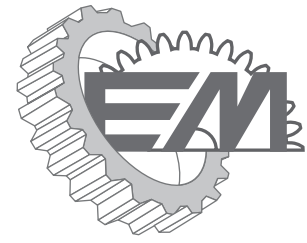
Équipement D'inspection = 500 series

Fraiseuse conventional = 600 series

Tour conventional = 700 series

Rectifieuses = 800 series

Finition et Autre = 900 series



Liste des principaux équipements de la société Elimetal Inc.

Équipements d'inspection spécialisé

Modèle	Capacité	Code machine
Planimètre numérique à coordonnées Mitutoyo Modèle : BRIGHT A 710- No de série 1626102	40 po x 26 po x 20 po	501
Planimètre numérique à coordonnées Mitutoyo Modèle : CMM B 504B, No de série – compteur 809005, table : 809005	18 po x 20 po x 16 po	512
Planimètre numérique à coordonnées Mitutoyo FN905 N° de série : 8103523, N° de série compteur : 200001	20 po x 20 po x 22 po	513
Comparateur optique Mitutoyo PH-350A No de série 8377	D'écran de 14 po de diamètre Magnification : 50 *	504
Comparateur optique Mitutoyo PH 361. A N° de série : 90046	D'écran de 14 po de diamètre Magnification : 30 *	515
Comparateur optique Mitutoyo PH A 14 N° de série : 512001	D'écran de 14 po de diamètre Magnification : 30 *	506
Jauge d'épaisseur de précision ultrasonique Novascope 400 N° de série : 550503	n/a	507
Appareil pour essai de dureté Rockwell Modèle HR-150A- No de série 0602	n/a	518
Vaillant Brown & Sharp N° de série : 700-81002161	X - 26", Y - 24 ", Z -18"	519
System d'inspection et mesure outils Parsetter TMM 900	Cône 40 & 50	510
Parsetter Model: TMM 900 Ser: 132350-0197	Tool length 1.0 to 12.0 in. Lg.	520
Fédéral AIR GAUGE (qté 9)	.025 po à 1.50 po de diamètre intérieur	530
Mitutoyo 9106 Crystapex C CMM N° de série : 0439607	18 po x 20 po x 16 po	517

Légende:

Tour CNC = 100 series

Electro Erosion par Enfonçage et par Fil = 200 series

Perceuse par electro erosion et Perceuse à colonnes = 300 series

Fraisé CNC = 400 series

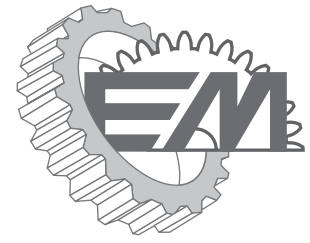
Équipement D'Inspection = 500 series

Fraiseuse conventional = 600 series

Tour conventional = 700 series

Rectifieuses = 800 series

Finition et Autre = 900 series



Liste des principaux équipements de la société Elimetal Inc.

Équipements d'inspection spécialisé

Modèle	Capacité	Code machine
Générateur d'induction G.E.	n/a	969
Équipement de nettoyage Ultrasonique Branson OMNI 2000 N° de série : 1Y01-06	n/a	961
Vibra Matic beforming	24 po de diamètre x 10 po de profondeur	970
Vibra Matic beforming	32 po de diamètre x 14 de profondeur	971
Air d'essai d'infiltration liquide	3.000 P.S.I	972
Air d'essai d'infiltration pneumatique	100 P.S.I	973

Légende:

Tour CNC = 100 series

Electro Erosion par Enfonçage et par Fil = 200 series

Perceuse par electro erosion et Perceuse à colonnes = 300 series

Fraisé CNC = 400 series

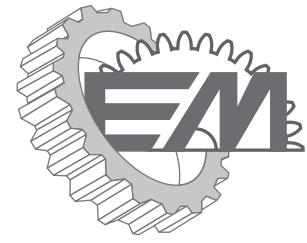
Équipement D'inspection = 500 series

Fraiseuse conventional = 600 series

Tour conventional = 700 series

Rectifieuses = 800 series

Finition et Autre = 900 series



Liste des principaux équipements de la société Elimetal Inc.

Machinerie de finition

Modèle	Capacité	Condition électrique	Code machine
Brown & Sharp surface grinder N° de série : 5236182-6319	6 po x 18 po	n/a	861
Jones & Shipman surface grinder (qté 2) N° de série : 549936	6 po x 18 po	n/a	815
Universal Studer cylindrical grinder external N° de série : 835-56, type RH4 400 N° de série : 1538-73, Type RHU 500 N° de série : 145587, Type S30-12	6 po de diamètre x 12 po	n/a	845 847 846
B & S # 587 HD cylindrical grinder	8 po diamètre x 16 po	n/a	817
Briyant cylindrical grinder internal N° de série : J15982 Modèle : 1109 N° de série : n/a Modèle :1109W N° de série : n/a Modèle :1109	Min .187" dia à 1.50" max x 2.5 po	n/a	824 825 826
Excello center horn N° de série : 1401	6 po diamètre x 36 po de largeur	n/a	818
Sunnen honing machine MBC804 N° de série : 11217	Diamètre de 1/8 po á 1 po	n/a	814
Sunnen honing machine MBC804-A N° de série : 11264	Diamètre de 1/8 po á 2 po	n/a	812
Rectifieuse plane Chevalier auto précision modèle FSG-1632A N° de série : G3857003	C/w 3 axes 32 po x 16 po	7.3 kW	819
Rectifieuse plane Chevalier auto précision modèle FSG-3A1020 N° de série : 387A003	C/w axes 10 po x 20 po	7.3 kW	811
Chevalier Auto précision surface Grinder Modèle FSG-3A 1224H N° de série : P387C001	C/w axes 12 po x 24 po	7.3 kW	821

Légende:

Tour CNC = 100 series

Electro Erosion par Enfonçage et par Fil = 200 series

Perceuse par electro erosion et Perceuse à colonnes = 300 series

Fraisé CNC = 400 series

Equipement D'Inspection = 500 series

Fraiseuse conventional = 600 series

Tour conventional = 700 series

Rectifieuses = 800 series

Finition et Autre = 900 series